

SOCIÉTÉ ANONYME DES AUTOMOBILES

Peugeot

R.C. Seine 78412

DIRECTION GÉNÉRALE
SERVICES COMMERCIAUX
ET
SERVICES TECHNIQUES DIVERS
68 à 104, Quai de Passy
PARIS (XV^{IE})

AU CAPITAL DE 190 MILLIONS DE FRANCS

DIRECTION ADMINISTRATIVE
SOCHAUX (Doubs)

Usines:
AUDINCOURT
MONTBÉLIARD-SOCHAUX
LEVALLOIS-ISSY-LES-MOULINEAUX
PARIS-PASSY

Adresser la Correspondance
sans indication personnelle
AUTOMOBILES PEUGEOT
DIRECTION ADMINISTRATIVE
à SOCHAUX (Doubs)

TÉLÉPHONE : MONTBÉLIARD $\left. \begin{array}{l} 2-32 \\ 3-32 \end{array} \right\}$
Adr. Télégr. : PEUGEOT-SOCHAUX

DIRECTION DES USINES DU DOUBS

Sochaux (Doubs), le 24 février 1932

Destinataires : Concessionnaires

Réf : Circulaire n° 33 du 24 février 1932

Objet : Particularité de montage

visant la réparation moteur sport monté notre ROADSTER CONFORT 201 TRC

Notre circulaire n° 581 du 12 courant, vous a renseigné sur les particularités techniques de la voiture 201 CONFORT et du moteur SPORT TYPE SE2.

Nous tenons à compléter ces renseignements par des détails d'ordre pratique visant la réparation moteur sport monté notre ROADSTER CONFORT 201 TRC étant donné les précautions inusuelles qu'il est nécessaire de prendre eu égard aux nouveaux matériaux utilisés.

1- Montage des Bielles :

Ces pièces en métal ALUGIR possèdent un coefficient de dilatation beaucoup plus grand que les bielles ordinaires et qu'il est indispensable que le jeu latéral initial soit de 15 à 20 centièmes minimum pour éviter le serrage lorsque le moteur est chaud.

Par contre, l'ajustage en diamètre doit être moins libre que dans nos bielles 201 ordinaires ; on doit profiter des démontages pour s'assurer que la bonne tenue des goujons qui sont sertis dans la bielle et les écrous doivent posséder des collerettes avec face rectifiée.

Ne jamais employer d'écrous ordinaires.

Au démontage, s'assurer qu'aucun fragment de goupille ne puisse amener le dévissage du goujon sertis dans l'ALUGIR.

.../...

Réf : Circulaire n° 33 du 24 février 1932

Objet : réparation moteur sport ROADSTER CONFORT 201 TRC

- 2 -

2- Montage du piston sur la Bielle :

Pour procéder au démontage et remontage de piston, il est nécessaire après avoir enlevé les freins de l'axe, de plonger un certain temps le piston et le pied de bielle dans un liquide EAU ou HUILE à 80 ou 100° C pour faciliter l'opération par dilatation et éviter les détériorations de la bielle ou du piston.

Le centrage et le dégauchissage du pied de bielle se vérifie également lorsque les pièces sont chaudes et en faisant tourner le moteur à la main.

On reconnaît un montage correct lorsque ces pièces étant froides l'axe tourne dans le piston mais ne peut tourner dans le pied de bielle.

A chaud, l'axe doit tourner dans les deux pièces.

Le freinage des axes doit être fait correctement par des freins corde à piano spéciaux pour éviter que l'axe puisse venir rayer le cylindre.

3- Montage de la Tubulure d'admission :

Cette tubulure possède des orifices plus grands et les joints sont spéciaux.

Il n'est pas recommandé d'utiliser des joints de série qui diminuerait les orifices.

4- Montage du Joint de Culasse :

Cette question n'est pas spéciale au moteur sport mais nous ne serions trop attirer votre attention sur son importance car un joint mal serré peut entraîner dans le fonctionnement du moteur des perturbations particulièrement graves.

a- pour le montage du joint de culasse : enduire les deux faces du cylindre et de la culasse, d'HUILE DE LIN cuite ou à défaut d'HUILE DE LIN crue.

Ne jamais monter le joint à l'hermétique

.../...

Réf : Circulaire n° 33 du 24 février 1932

Objet : réparation moteur sport ROADSTER CONFORT 201 TRC

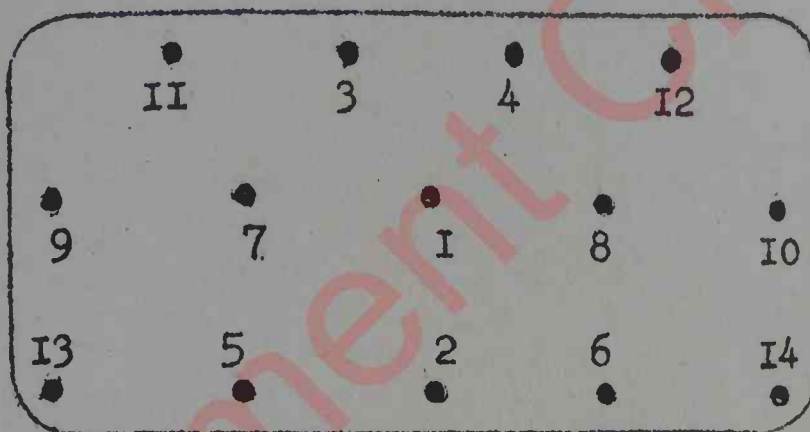
- 3 -

b- serrer progressivement les écrous à plusieurs reprises dans l'ordre indiqué sur le croquis ci-joint.

c- resserrer une dernière fois les écrous de culasse dans l'ordre indiqué après un parcours d'une centaine de kilomètre et lorsque le moteur est bien chaud.

Nous restons à votre disposition pour tous renseignements complémentaires susceptibles de vous faciliter l'exécution des réparations et prions.....

- SERRAGE DES ECROUS DE CULASSE 201 -



REMARQUES :

- 1°.- La première opération consiste à appuyer les écrous sans serrage.
- 2°.- Le serrage doit être progressif en plusieurs stades en procédant dans l'ordre indiqué ci-dessus.
- 3°.- Un resserrage doit être effectué le moteur étant chaud.